新闻稿

**LHProcessMonitoring 与 LHFingerprint 的持续优化**

⸺

**用于在线过程监控和状态监控的工具**

**LHProcessMonitoring 软件可对生产过程进行监控和可视化。该软件最初专为展成磨和修整工艺而设计，现已扩展为支持成型磨削和车齿工艺。用于进行机床监控的 “数字指纹 ”以前是维护合同内容的一部分。现在客户可以通过 LHFinger软件自主完成测量。**

越早发现齿面微观几何形状上的偏差，就越能有效避免后续的噪声问题。LHProcessMonitoring 能够及时发现并纠正问题根源。该软件可对扭矩、轴位置和功率等过程参数进行可视化分析，根据训练数据生成动态包络曲线，并在不合格零件产生前自动识别阈值超限情况。

**LHProcessMonitoring 的优化与升级**

软件新增多种显示选项且用户界面已经优化，应用范围扩展至成型磨削和车齿加工。全新开发的 RecordViewer 工具可对所记录的工艺数据进行可视化呈现，并将其用于基于数据的生产优化。这款最初专供内部研发和技术部门使用的工具，现已作为桌面版离线工具向客户开放了权限。“这满足了许多客户希望建立自主分析能力的需求”，Florian Schuon 解释道。

**LHFingerprint 提升了机床诊断效率**

对于用户而言，由零部件故障导致的计划外机器停机是最糟糕的情况。客户现在能更轻松地识别出机床交付状态与当前状态的偏差。升级后的 LHFingerprint 软件允许客户自主采集特征数据，并可重复录制多次。这些数据同样可通过新的 RecordViewer 进行离线可视化分析，这凸显了利勃海尔工具链的贯通性。

**提前预见潜在的停机风险**

这样一来，即使在运行过程中，也能先知先觉，及早发现并避免可能出现的停机情况。该功能以前只能作为维护合同内容的一部分提供，现已作为成熟产品纳入了利勃海尔的机床状态监测系统。

向 Liebherr-Verzahntechnik GmbH 数字解决方案负责人 Florian Schuon 提出的三个问题

您个人在开发数字化解决方案时的动力是什么？

我始终致力于为客户提供符合其特殊要求的解决方案。由于标准化产品难以满足所有需求，我们采用了模块化系统。客户可以自主配置数字化解决方案，这种定制化理念未来也将持续贯彻。

您将如何推进数字化产品的演进？

我们正在努力通过有针对性的分析、智能算法和机器学习技术，进一步提高我们为客户所收集的数据的价值。我们的目标是能够自动提供有意义的信息，以帮助用户做出决策。

客户应如何快速上手这些解决方案？

我们能提供可扩展的端到端解决方案，根据客户现有的基础设施提供支持。我们非常重视 IT 安全问题。同时我们观察到，企业对由数据提供支持的流程的接受度正在提高。我们则致力于帮助客户安全高效地释放这些潜力。

Photos

Ein Bild, das Text, Software, Webseite, Website enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Screenshot LHProcessmonitoring englisch

利勃海尔齿轮加工机床上的 LHProcessMonitoring 插图。  
在此过程中，所有工件都可以单独分析

Ein Bild, das Diagramm, Reihe, Screenshot enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

ProcessRecordViewer-EN

使用桌面应用程序 ProcessRecordViewer，可以详细分析、比较所有记录的信号，

Ein Bild, das Person, Kleidung, Menschliches Gesicht, Wand enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Mitarbeiterinterview\_Florian\_Schuon\_11联系人

Thomas Weber  
Head of Marketing  
Telefon: +49 831 / 786 - 3285  
E-Mail: thomas.weber@liebherr.com

Published by

Liebherr-Verzahntechnik GmbH   
Kempten / Germany  
[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)